

제 품 보 증 서

모델명 : ProLami H210 코팅기
보증기간 : 20년 월 일 ~ 20년 월 일 까지
(구입일로부터 1년)
구입처 : _____
주 소 : _____
회사명 : _____ 부서 : _____
판매자 : 카피어랜드(주) 우편번호 : 10832
주 소 : 경기도 파주시 파주읍 돈유2로 76
전 화 : 1544-6798 팩 스 : 031)696-9901
담당자 : _____

보증 규정

1. 보증기간 개시일은 기기 납품일로부터 시작됩니다.
2. 보증기간 내에 고객이 정상적으로 사용하던 종 기계의 결함으로 인해 고장이 발생한 경우에만 보상수리를 1년간 해드립니다.
3. 아래 사항의 경우에는 무상수리 대상에서 제외됩니다. 유의하시기 바랍니다.
(무상수리 제외시 유상수리해 드립니다.)
 - ① 첨부된 사용설명서의 설명을 준수하지 않은 사용자의 부주의에 의한 고장.
 - ② 고장의 원인이 본기기 이외에 외부요인에 의한 경우.
 - ③ 고객이 기기를 임의로 개조, 분해하여 발생한 고장일 경우.
 - ④ 구입 후 운반이나 이동시의 고장을 경우.
 - ⑤ 본 보증서의 제시가 없는 경우.
4. 원격지 출장서비스를 행할 시에는 당사 예비규정에 의해 비용을 청구합니다.
5. 본 상품에 대한 보증수리 이외에 수리비는 실비로 합니다.
6. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.

애프터 서비스 신청

1. 애프터 서비스 이용시 보증서를 요구할 수 있습니다.
보증서의 제시가 없을 경우 무상수리가 불가능한 경우가 있습니다.
2. 애프터 서비스는 택배 이용을 기본으로 합니다.
택배 이용이 불가능한 경우에는, (50kg초과) 당사 애프터 서비스 센터를 방문하시거나,
기사 방문을 요청하실 수 있습니다. 기사 방문시 추가 요금이 청구될 수 있습니다.
3. 무상수리 보증기간 경과 후의 정기점검 및 고장수리는 수리요청에 의해 실시하며
유상수리를 원칙으로 합니다.

A/S Tel : 1544-6798(내선3)

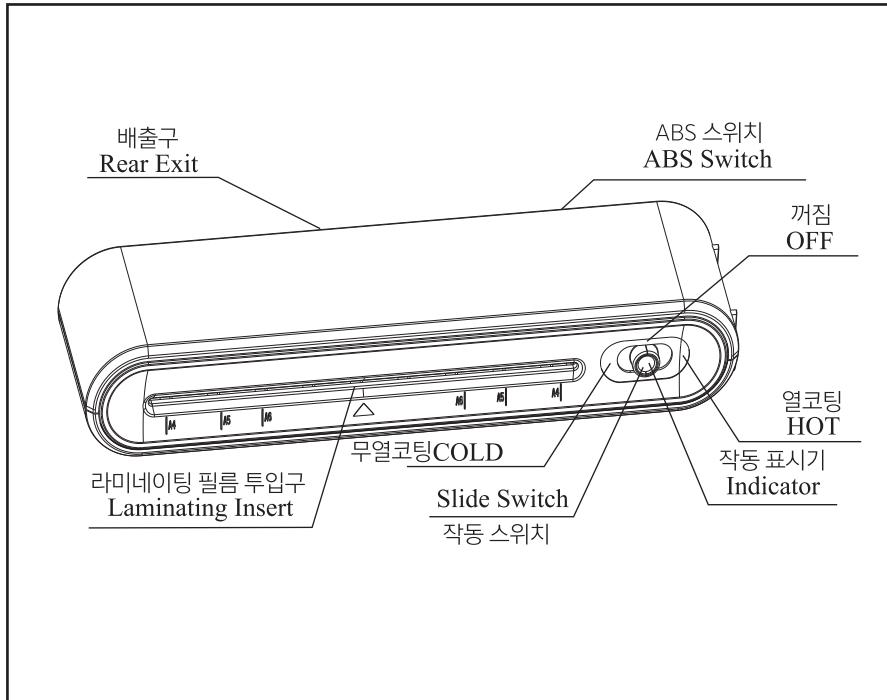


ProLami H210

코팅기 사용설명서



● 구조 및 부분명칭



● 사용전 주의사항

본 사용설명서에는 이 기계를 올바르게 사용하고 고장 및 손실을 줄이기 위해, 충분한 이해를 돋기 위한 설명과 아이콘을 사용하고 있습니다. 다음의 내용을 참고하여 사용하시기 바랍니다.

주의

	<p>기계에 다른 물질을 넣지 마십시오. ※ 상처를 입을 수 있습니다.</p> <p>전문가의 도움없이 절대 분해, 재 조립 또는 수리하지 마십시오. ※ 상처를 입거나, 감전의 원인이 될 수 있습니다.</p> <p>전압과 전원 상태가 올바른지 확인하시고, 여러 전원을 사용하지 마십시오 ※ 감전 및 화재의 원인이 될 수 있습니다.</p> <p>기계가 작동 중일 때, 덮개를 만지지 마십시오. ※ 뜨거워서 화상을 입을 수 있습니다.</p> <p>기계를 장시간 사용하지 않을 경우, 전원을 꺼주십시오. 사용하지 않을 경우 전원 코드를 뽑아 주십시오. ※ 감전, 화재의 위험이 있습니다.</p> <p>사용중 기계가 과열 된 경우 또는 이상한 냄새 또는 종이 걸림이 있습니다. 바로 스위치 또는 플러그를 사용하여 신속히 전원을 끕니다.</p>
--	--

● 사양

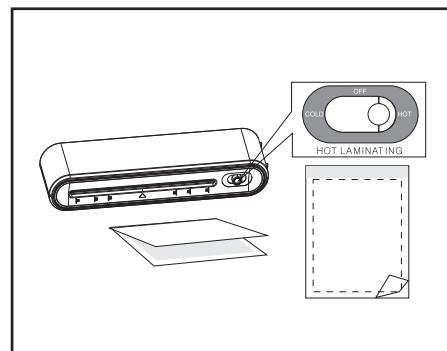
전력 소비	: 220V / 60Hz
코팅 폭	: A4 / 230mm
코팅필름 두께	: 80~100mic
예열 시간	: 3~5분
코팅 속도	: 230mm/min
롤러 갯수	: 2 롤러
제품 무게	: 1.18kg
제품 사이즈	: 368 x 110 x 67mm

● 사용 방법

주의 코팅 진행 시 기계 윗부분이 많이 뜨거워지므로 만지지 마세요.
사용 후 약 1~2 시간 냉각시켜 주세요.

① 열코팅

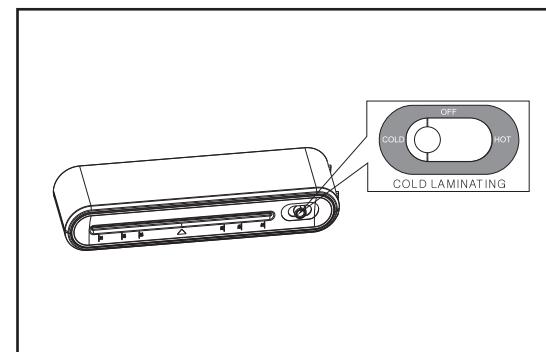
- 1) 기기 전원을 연결 해주세요.
- 2) 앞면에 있는 스위치를 “HOT”로 켜주시고 예열 시작합니다.
예열 표시등이 빨간색으로 켜집니다.
- 3) 3~5분 예열시간 지난 후 예열 표시등이 파란색으로 바뀌며
코팅 온도에 달하고 코팅 준비가 됩니다.
- 4) 코팅 할 서류를 코팅지에 넣어주시되 봉합된 변까지 밀어 넣고
각 변에 최소 3~5mm 여유 공간을 남겨 주세요.
본 기기에 코팅지 두께가 160micro(2 x 75 micro per side) 이상 이거나
100micro(2 x 50 micro per side) 이하인 코팅지를 사용 하지 마세요.
- 5) 서류 넣은 코팅지를 봉합된 부분부터 평행으로
코팅 투입구 센터에 맞추어 넣어 주세요.
- 6) 코팅지는 코팅기를 통과하며 기기 뒷면 코팅 배출구에서 나옵니다.
코팅지가 전부 나온 후 기기에서 분리 해주세요.
- 7) 코팅이 완벽하지 않거나 모호 할 경우에는
코팅서류를 다시 한번 코팅투입 해주세요.
- 8) 사용 완료 후 스위치를 “OFF”로
이동 해주세요.
- 9) 기기 전원을 차단 해주세요.



② 무열코팅

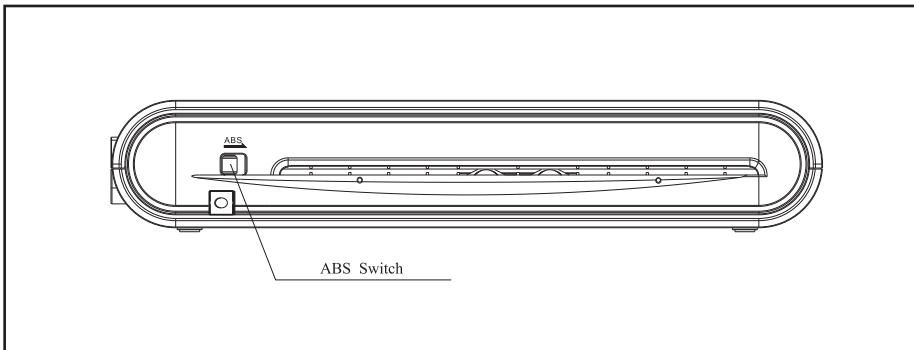
주의 열코팅 진행 상태에서 무열코팅 모드로 전환 시 약 2시간 냉각 시킨 후
무열코팅을 진행 해주세요.

- 1) 기기 전원을 연결 해주세요.
- 2) 앞면에 있는 스위치를 “COLD”로 켜주시고 예열 시작합니다.
예열 표시등이 빨간색으로 켜집니다.
- 3) 서류 넣은 코팅지를 봉합된 부분부터 평행으로
코팅 투입구 센터에 맞추어 넣어 주세요.
무열코팅에 적합한 코팅지를 사용 해주세요.
- 4) 코팅지는 코팅기를 통과하며 기기 뒷면 코팅 배출구에서 나옵니다.
코팅지가 전부 나온 후 기기에서 분리 해주세요.
- 5) 사용 완료 후 스위치를 “OFF”로 이동 해주세요.
- 6) 기기 전원을 차단 해주세요.



③ 코팅지 걸림 발생시

- 1) 코팅지 걸림 발생 시에는 앞면에 있는 스위치를 "OFF"로 이동 후 바로 기기 전원을 차단합니다. 기기를 냉각 시켜 줍니다.
- 2) 기기 뒷면에 있는 "ABS"(anti-blockage switch)스위치를 화살표 방향으로 밀어 주시며 걸린 코팅서류를 코팅 투입구에서 조심스럽게 당겨서 뽑아 주세요.



■ 간단한 문제 해결

고장	원인	해결
1. ①기계가 파란색 표시 후 코팅중에 코팅물이 배출구에서 나오지 않을 때 ②필름 투입후 필름이 들어가다가 멈추거나, 그 상태에서 그대로 있을 때 ③갑자기 소음이나 심한 냄새가 기계에서 날 때	1. 필름을 잘라서 사용하거나 투입불량으로로울러에 막린경우 혹은로울러에 접착액이 다량붙어있어 막리는 경우 두께를 조과하는 용지를 코팅하거나, 과도한 투입시 배출구에 걸리거나 모터구동이 불량할 수 있습니다.	1. 전원을 끄시고, "Anti-block system"을 이용하여 막린 필름을 제거 합니다. 완전히 말려들어가지 않은 상태라면, "Anti-block system" 스위치를 이용하여 올바른 방향으로 밀고 있는 상태에서 남아있는 필름의 끝을 조심스럽게 당기면서 필름을 제거 합니다. 이 문제가 생기면, 센터에 입고시켜 전문가의 도움을 받아 수리를 받는 것이 좋습니다.
2. 전원 지시등이 켜져 있지 않습니다.	2. ①기기가 아직 플러그인이되어 있지 않습니다. ②전원 스위치가 켜져 있지 않습니다. ③전류 퓨즈가 단선된 경우입니다.	2. ①기계의 플러그를 확인하십시오. ②기기에 스위치가 "ON" 상태인지 확인하십시오. ③회로상에 퓨즈 상태를 점검 해야 하므로 센터에 입고시켜 전문가의 도움을 받아 수리를 받는 것이 좋습니다.
3. 다른 문제가 발생하면, 플러그를 뽑아 유지 보수 센터로 보내십시오.		

■ 관리시 주의

1. 기계를 사용한 후, 기계 플러그를 뽑고, 열이 충분히 식은 후에 이동 및 보관을 합니다.
2. 기계를 변형시키거나 손상시키지 않도록 기계 위에 무겁거나 날카로운 물건을 두지 마십시오.
3. 라미네이팅 전후에 두꺼운 종이를 통과시켜서 롤러에 붙어 있는 약간의 먼지 및 접착액을 제거 할 수 있습니다.
4. 기계의 표면을 부식성 솔벤트로 닦지 마십시오. 내부에 물을 떨어뜨리지 마십시오.
(기계를 젖은 헝겊으로 닦을 경우 내부에 물을 떨어져 감전에 위험이 매우 크며, PCB에 심각한 문제가 발생할 수 있습니다.)
5. 장시간 사용하지 않을 경우 BOX를 이용하여 보관하여 주십시오.

이 장치는 업무용 (A 급) 전자 기계 장치 또는 판매자가 사용자를 대상으로 사용하는 용도로 사용됩니다.